

北興國中一〇八學年度第二學期第一次段考國文科三年級解答卷

一、選擇題：每題 2 分

1 C	2 C	3 D	4 A	5 B
6 D	7 B	8 C	9 A	10 A
11 B	12 B	13 C	14 A	15 D
16 A	17 A	18 D	19 C	20 C
21 B	22 A	23 D	24 D	25 B

二、閱讀測驗：

甲

26 B	27 C	28 A
------	------	------

乙

29 B	30 D
------	------

丙

31 D	32 C
------	------

丁

33 C	34 D	35. A
------	------	-------